INFORMATIONS GENERALES

Président : M. Serge OUAKI
Direction : Mme Dominique AVRIL
Production : M. Willy ERNOULT
Qualité – Préparation : M. Jérémy PREZELUS
Service Achats : Mme Sandrine CHANTELOUP

Effectif : 19
Forme juridique : SASU
Création : 1er juillet 2011
Capital : 50.000 €
Code NAF : 2562B
Siren : 533 482 105
TVA : FR65 65 533 482 105

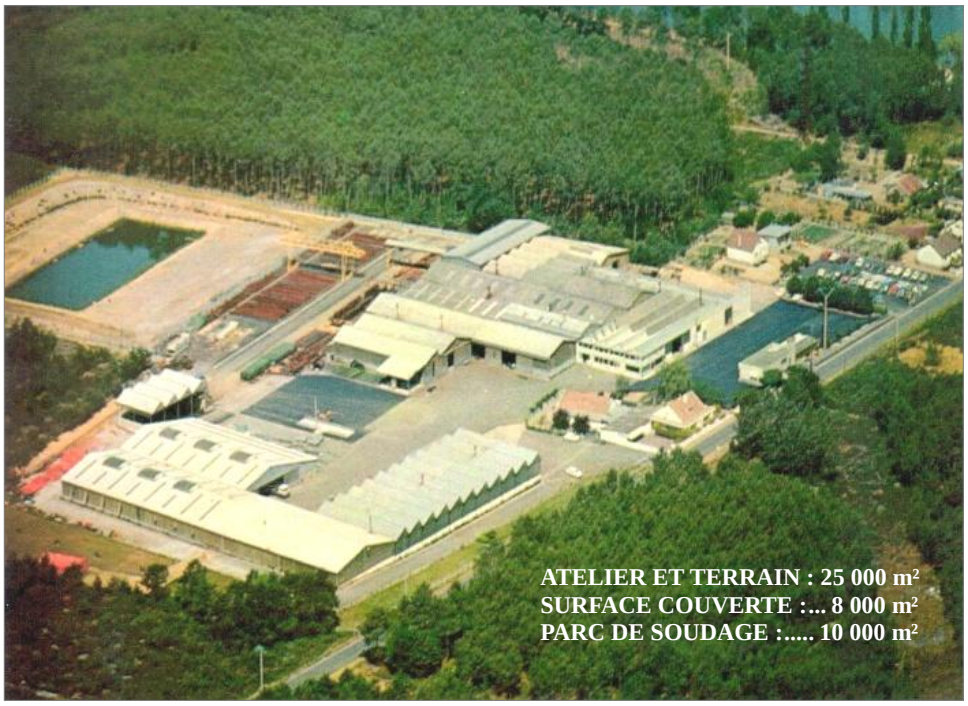
MATIERES TRAVAILLEES :
Aciers, inox

MANUTENTION & LEVAGE :
Ponts roulants, Chariots élévateurs jusqu'à 5 T.

SECTEURS D'ACTIVITES :
Manutention, BTP, automobile, Industries, matériel agricole, environnement, agro alimentaire, chimie, cosmétiques.

PRINCIPAUX EQUIPEMENTS :
Table découpe plasma 4 m x 2 m.
Poinçonneuse CN.
Plieuses CN 3 m en 12 mm.
Rouleuse 3 m en 12 mm.
Cisailles en 3 m en 12 mm.
Cabine de peinture.
Mécanique intégrée.

LA SOCIETE



La **S**ociété ATTOM SASU a été crée au 1er juillet 2011 après la reprise de la société S.P.P.

Axée sur la fabrication de produits de tôlerie, chaudronnerie et mécano-soudure, elle complète son activité en réalisant des ensembles plus élaborés comme la manutention automatisée, les machines pour le BTP ou les lignes automatiques d'emballage.

Dans le secteur des produits de banderolage, nous sommes détenteur depuis 12 ans des marques "SFEIMA" et "WILBURH". Nous en assurons les études, la fabrication, la distribution commerciale, ainsi que le S.A.V sur toute la France.

CONTACT

Située sur la RN 23 à 20 km du Mans, en direction de Paris, sur la commune de Saint Mars la Brière, la Société ATTOM SASU est implantée dans la zone de la Pécardière au :

40, avenue de la Pécardière 72470 Saint Mars La Brière,

Tél. 02.43.54.11.11 – Fax : 02.43.54.11.10

contact@attom.fr

NOS COMPETENCES

Soudure : procédés TIG / MIG / MAG / ARC
Acier / inox / aluminium
Notre principale activité : le travail de la tôle : 3 m, en épaisseur 12 mm, Roulage, cisaillage, pliage, Cintrage du fer jusqu'à 300 mm : Profils : I, H, L, U,

Réalisation de machines spécialisées pour l'automobile, l'agro-alimentaire et l'industrie en général.

Réalisation sur plans ou études d'ensembles de manutention :

- Convoyeur à chaînes, à rouleaux libres ou motorisés
- Transferts orthogonaux
- Transbordeurs
- Dépileur / empileur de palettes
- Tables élévatrices, tournantes, à excentriques
- Monte et baisse
- Tours de stockage
- Plateaux tournants (jusqu'à 12 m de diamètre)
- Etc ...

Etudes : Plans d'ensembles et détails pour nos réalisations sur logiciels Autocad et Solidworks 3D.

Nous pouvons fabriquer de gros matériels pour votre parc industriel.

Tôlerie : Nos équipements permettent des opérations de cisaillage jusqu'à 12 mm d'épaisseur sur 3 mètres de longueur. Grignotage par copiage jusqu'à 6 mm d'épaisseur. Pliage : capacité 3 ml à 250 T et 5 ml à 150 T, Poinçonnage. Grugeage et soyage. Oxycoupage par copieur, lecture photo-électrique avec têtes classiques et tête plasma. Soudeuses par points, pinces à souder.	***Mécanique :*** Les opérations de tour peuvent être exécutées jusqu'à 5000 de longueur par 1000 de diamètre. Fraisage universel permettant un déplacement jusqu'à 1520 x 420 x 920, Fraisage, alésage de capacité 2 000 x 2 000, (Toutes les machines ont une visualisation sur trois axes), Etau, limeur, mortaiseuse, Perceuse d'établi capacité Ø 16 mm, Perceuses radiales capacité jusqu'à 80 mm de diamètre, Tronçonneuses – affûteuses. La mécanique est complétée par une section ajustage-montage.
Chaudronnerie : Nous pouvons effectuer du roulage, croquage jusqu'à 12 mm d'épaisseur en 3 ml de longueur, Redressage sur presse de capacité 120 T, Moletage – moulurage, Marbres de 4 500, Les opérateurs ayant à leur disposition 10 postes de soudure en semi-automatique.	***Charpente :*** Parc de machines à tronçonner de grand rendement et capacité (fraise de Ø 1000 mm). Machines à poinçonner jusqu'à 40 mm de Ø en épaisseur 10 mm. Perceuses d'établis et radiales de capacité 50 mm de Ø.
Electricité et pneumatique : Réalisation d'ensembles électromécanique et pneumatique pour automatisme avec installation et assistance de mise en service.	***Traitement de surface :*** Toutes nos productions tôlerie sont préalablement dégraissées par jet de vapeur et phosphatées à froid, avant d'être dirigées en ateliers de peinture, Possibilité de sablage.

NOS MACHINES

MATERIEL DE DEBIT : laminés et profilés en barres

1 découpe PLASMA à commande numérique 2000/4000
1 tronçonneuse TRENNJAEGER à fraise scie Ø 1000
1 tronçonneuse HUARD à meule Ø 355
1 tronçonneuse TYRO à meule Ø 355
1 tronçonneuse KALTENBACH CN type KKS401 Ø 400
1 scie KALTENBACH CN coupe biaise
1 poste oxycoupage 2 têtes à lecture optique et CN (200mm max)
1 cisaille PROMECAM 12mm –3000

DECOUPE GRUGEAGE ET PERCAGE

1 encocheuse AMADA
2 grugeoirs PROTECHNO
2 grugeoirs à plat pour tôles de 5 mm maxi
2 grugeoirs SEG épaisseur 8 et 10 mm
1 presse col de cygne de 700 (100t)
1 poinçonneuse HACO 52 t Ø 40 épaisseur 16 mm
1 grignoteuse à couteaux PULLMAX cap 4 mm
1 poinçonneuse VERNET type 241 cap Ø 32 épaisseur 8mm
1 poinçonneuse VERNET type 141 cap Ø 10 épaisseur 6mm
1 perceuse GSP cap Ø 50
1 perceuse EMA cap Ø 40
1 banc de perceuse sur socle magnétique Ø 30

PLIAGE, ROULAGE, CINTRAGE, REDRESSAGE

1 presse plieuse AMADA 80 T 2500
1 presse plieuse PROMECAM à commande numérique 250 T 4000
1 presse à redresser sur marbre 1500 x 3000 120 t LEVER BOUSSARD
1 rouleau croqueur JAMES cap 12 mm en 3000
1 rouleau BOMBLED cap 4 mm en 2000
1 rouleau PICOT cap 2 mm en 1000
2 moleteuses, bourreuse BOMBLED
1 cintreuse à profilés HERCULES cap I et U 220
1 cintreuse à profilés HVERNET cap I et U 100
1 petite cintreuse à profilés
2 cintreuses MINGORI pour tubes
1 cintreuse CURVIGNY F4-62
1 marbre d'atelier 4000 x 2000
1 marbre d'atelier 4500 x 2000
1 marbre d'atelier 3000 x 1500

NOS MACHINES

MECANIQUE GENERALE

1 tronçonneuse KALTEBNACH CN scie Ø 400
1 mortaiseuse CHOMIENNE Ø maxi 300 course 130
1 fraiseuse VERNIER 1520 x 920 x 420 avec visu
1 tour parallèle COLCHESTER PB 90 épaisseur 2000 HP 185 banc rompu L 250 Ø800
1 tour parallèle ERNAULT 550 PB 52 épaisseur 1600 HP 155 copieur
1 tour parallèle COLCHESTER PB 30 épaisseur 350 HP 85
1 affûteuse FENWICK
1 perceuse radiale GSP course bras 750 cap 50
1 perceuse radiale STANKO cap 120
1 fraiseuse HURE 2000 x 1500 x 1200 avec visu

ASSEMBLAGE

SOUDURE

1 poste de soudure auto SAF 1000 Ampères flux solide
2 postes de soudure semi-auto SAF 600 Ampères fil fourré
5 postes de soudure semi-auto SAF 500 Ampères
3 postes de soudure TIG SAF Nertabloc 400 Ampères alu et INOX
1 poste de soudure TIG SAF Tyrisaf 320 Ampères Alu et INOX
1 postes de soudure semi-auto ESAB 315 Ampères
1 postes de soudure semi-auto COMMERCY 200 Ampères
1 postes de soudure semi-auto SAF 280 Ampères
1 postes de soudure semi-auto COMMERCY 250 Ampères
1 poste de soudure semi-auto COMMERCY 300 Ampères
1 postes de soudure semi-auto SAF 320 Ampères
1 postes de soudure semi-auto SAF 355 Ampères
3 postes de soudure ESAB 300 Ampères (régulation électronique)
2 postes de soudure semi-auto SAF 340 Ampères
1 poste de soudure à l'arc COMMERCY TS200

NOS EQUIPEMENTS

PEINTURE

Cabine de peinture :
- longueur : 20 mètres
- hauteur : 6 mètres
- largeur : 5,50 mètres

MATERIEL DE MANUTENTION

1 pont roulant 16 T H = 10m
1 portique 12 T H = 10 m
1 pont roulant 5 T H = 5 m
1 pont roulant 10 T H = 5 m
15 poutres roulantes de 1 T à 2.5 T
2 chariots élévateurs de 1 à 4 T

MATERIEL DE TRANSPORT

1 RENAULT Plateau
1 RENAULT Kangoo

REFERENCES CLIENTS

LIGNE DE STOCKAGE

LIGNE DE CONVOYEUR POUR ALIMENTATION ROBOT

CENTRALE A BETON MOBILE

LIGNE AUTOMATIQUE D'EMBALLAGE

Secteur Automobile :

ABB, PCI, DURR, CINETIC LINKING, ACTEMIUM …

Secteur Agro-Alimentaire :

LACTALIS, LDC, LBC, TIPIAK, ARCIL, BPL

Secteur BTP :

SKAKO, AMC MATERIELS …

Secteur Emballage :

CEPA , BONDUELLE, SCHERMESSER, ALTHO, ALTOR, ALPHAFORM, DYNAPLAST, ANTALIS, L'OREAL , GARNIER, KIMBERLY-CLARK, PUM …

Secteur Industrie :

FAMA, RELLUMIX, BRUNEAU

REALISATIONS

SKAKO CONCRETE

PROCESS D'EMBALLAGE

SACRIA

ATTOM SASU au capital de 50 000€ - SIREN : 533 482 105 – NAF : 2562B – TVA : FR 65 533 482 105
40 avenue de la pécardière - 72470 Saint Mars la Brière
TEL : 02 43 54 11 11 FAX : 02 43 54 11 10 – contact@attom.fr